

Technická špecifikácia “Oprava dvoch hydraulických systémov podávania štiepky”

1. Existujúci hydraulický agregát

Výrobca:	HIRECO
Typ:	HA 20-012
Výrobné číslo:	14082001, 14082002
Elektromotor:	37 kW, 1400rpm, IMB35
Menovitý objem nádrže:	400 l
Pracovný tlak hydrogenerátora:	150 bar
Prietok hydrogenerátora:	110 l/min
Doporučená pracovná kvapalina:	OH 46
Hydraulické valce:	PH200/100-630 - 4x
Hydraulická schéma:	časť C prílohy č. 1 Zmluvy o dielo

2. Rozsah predmetu obstarávania a popis technického riešenia

Oprava existujúceho hydraulického agregátu podľa nasledujúcich požiadaviek:
Kompletný hydraulický agregát obsahujúci všetky komponenty pre správne fungovanie systému na ovládanie pohybu hydraulických valcov k posunu drevnej štiepky. Piesty a motor ostávajú pôvodné.

Hydraulické valce:	PH200/100-630 - 4x
Maximálny pracovný tlak:	160 bar
Prietok:	110 l/min
Separátny okruh filtrácie:	10 mic/abs
Chladenie pre trvalú prevádzku:	leto/zima
Tlakový senzor/spínač:	vetva „A“ a „B“
Ovládanie tlaku:	proporcionálne pri nábehu a poklese tlaku pri prepnutí smeru
Kontrola teploty, hladiny, tlaku:	optické; 0/1, prípadne analógové
Ohrev oleja:	výhrevné teleso
Hydraulický agregát osadiť do pôvodného rámu.	

Ovládanie hydraulického agregátu

Nový hydraulický agregát bude náhradou existujúceho. Ovládanie a monitorovanie agregátu bude rovnaké ako na existujúcom. V rozsahu dodávky je odpojenie kabeláže existujúceho agregátu a následné pripojenie kabeláže na nový agregát pri zachovaní spôsobu monitorovania a ovládania. Zásah do riadiaceho systému teplárne je vylúčený. Nový agregát musí spĺňať spôsob ovládania a monitorovania tak, ako to je pri existujúcom agregáte.

Riadenie zapínania a ovládania agregátu bude z nadradeného systému Siemens. Hydraulický agregát dostane povel na zapnutie motora, zapnutie hrabiel. Riadenie prepínania hrabiel bude od dosiahnutia koncových polôh piestov, v prípade, že piest koncovú polohu nedosiahne, bude spínaný tlakovým spínačom po dosiahnutí nastaveného tlaku.

Riadenie fungovania nasýpania je potrebné zabezpečiť autonómne, od koncových a tlakových senzorov.

Ručné ovládanie pohybu valcov z panelu agregátu.

Riadenie ohrevu oleja bude autonómne, tak, aby bola splnená pripravenosť agregátu na okamžité spustenie.

Riadenie chladenia agregátu, znečistenia filtrov, výšky hladiny.

Chladenie navrhnuť separátne, nie prietokom oleja, ale ako samostatný systém s externým čerpaním oleja cez chladič. Návrh chladiča s dostatočným chladiacim výkonom, aby bolo možné prevádzkovať hydraulický systém aj v lete pri teplotách $\pm 35^{\circ}\text{C}$.

Ovládanie hlavného motora 37kW

Bude ovládaný nadriadeným riadiacim systémom.

Nové hydraulické rozvody

Výmena existujúcich hydraulických rozvodov za nové, vyhovujúce platným normám /zádržné systémy..../.

Lisovanie rúr - systém vonkajší kužeľ 37° , prípadne tvarovanie za studena Wahlform a pod.

Návrh správneho osadenia hydraulických hadíc.

Súčasťou bude aj dodávka novej nádrže na hydraulický olej s dostatočne veľkými servisnými otvormi a ventilom na odkalenie oleja.

K zariadeniu dodať kompletnú dokumentáciu podľa platných predpisov, skúšobné protokoly, schémy zapojenia, rozpis prvkov, katalógové listy a zoznam náhradných dielov.

Fotodokumentácia:



