

23/2

SES MONT s.r.o. TLMAČE	ŠPECIFIKÁCIA TEPELNÉHO SPRACOVANIA		ČÍSLO ŠTS: 28
ZÁKAZNÍK	Ip. Martin KL	AKOSŤ MATERIÁLU	15 121.5
ZÁKAZKOVÉ ČÍSLO	25-100-2490/66 805	ROZMER Dxs	377 x 9
NÁZOV ČASTI	Potmbie náb. redukčnej stauke	POČET KUSOV	1
VÝKRES/NÁČRT	2KSP 650 +18	ČÍSLO ZVARU	č. 18

ČASŤ A				PREDPIS VYKONANIA TEPELNÉHO SPRACOVANIA	
DRUH TS	NA ZNÍŽENIE NAPATÍ	/		PODĽA PREDPISU	
SPOSOB TS	INDUKCNE			STN 050211	
RÝCHLOSŤ OHREVV [°C/hod]	max 250			PN 61067	
TEPLOTA VÝDRŽE [°C]	600-650			VYSTAVIL DŇA	
ČAS VÝDRŽE [min]	60			4.12.97	
RÝCHL. CHLADNUTIA [°C/hod]	max 250 do 300			S. Čuča	
SPOSOB CHLADNUTIA	v T12 od 300°C	KONTROLOVAL DŇA			

ČASŤ B				ZÁZNAM O VYKONANÍ TEPELNÉHO SPRACOVANIA	
DRUH TS	ODPOROM	/		TYP ZARIADENIA	
SPOSOB TS				k-600	
RÝCHLOSŤ OHREVV [°C/hod]	max 250°C/hod			odporom	
TEPLOTA VÝDRŽE [°C]	600-650°C			MENA A ČÍSLO ZIHAČOV	
ČAS VÝDRŽE [min]	60'			Tomáš 240	
RÝCHL. CHLADNUTIA [°C/hod]	250°C/hod			Dolinay	
SPOSOB CHLADNUTIA	v T12 od 300°C	VYKONANÉ DŇA			
POZNÁMKY:				20.2.1997	

VEDÚCI STAVBY	KONTROLÓR MONTÁŽI M-OTK 1	KONTROLA ZÁKAZNÍKA	AUTORIZ. INŠPEKTOR
DÁTUM	DÁTUM 21.2.98	DÁTUM	DÁTUM

