

NÁVOD K VÝROBKU

Chladič typ 162 34

POUŽITÍ

- pro snížení teploty vzorku tekutin určeného pro měření vodivosti a dalších parametrů
- jako vybrané zařízení nebo jeho část ve smyslu vyhlášky č. 329/2017 Sb. v platném znění o požadavcích na projekt jaderného zařízení a vyhlášky 358/2016 Sb. § 12 odst. 3 písm. d) bezpečnostní třídy 2 nebo 3 v platném znění o požadavcích na zajišťování kvality a technické bezpečnosti a posouzení a prověřování shody vybraných zařízení
- jako vybrané zařízení bezpečnostní třídy 2, 3 a 4 ve smyslu vyhlášek ÚJD SR č. 430/2011 Z.z. v platném znění o požadavcích na jadernou bezpečnost a č. 431/2011 Z.z. v platném znění o systému managementu kvality
- do prostředí, kde je vyžadována mechanická odolnost dle ČSN EN 60068-2-6 ed. 2 (třída AH2 dle ČSN 33 2000-5-51 ed. 3) a seizmická způsobilost elektrického zařízení bezpečnostního systému jaderných elektráren dle ČSN IEC 980 (MVZ úroveň SL-2).

Chladič není stanoveným výrobkem ve smyslu zákona č. 22/1997 Sb. platném znění a není na něj dle zákona 90/2016 Sb. vystaveno EU prohlášení o shodě.

POPIS

Chladič sestává z válcové nádoby opatřené uzavíracím ventilem pro přívod chladicí vody a šroubením pro připojení na odpadní potrubí. Chladič voda ochlazuje uvnitř umístěné spirálové potrubí, kterým protéká měřený vzorek. Konstruktivní řešení chladičů zaručuje, že lze dosáhnout vhodné teploty měřeného vzorku v závislosti na teplotě a na množství chladicí vody i při maximálních vstupních parametrech redukční komory.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Pracovní poloha:	svislá
Druh provozu:	trvalý
Hmotnost:	cca 6,7 kg
Použité materiály:	
navarovací kuželky (chladicí voda)	ocel 1.4541*
navarovací kuželky (měřený vzorek)	ocel 1.4571*
nádoba chladiče ocelového	ocel 1.0308*, lakovaná
nádoba chladiče celonerezového	ocel 1.4301*
spirála chladiče	ocel 1.4571*
vypouštěcí šroub	ocel 1.4541*
ventil vodní	mosaz
těsnění víka	pryž 7748
těsnění vypouštěcího šroubu	hliník

*) na tyto materiály má výrobce příslušný atest 3.1 dle ČSN EN 10204

PROVOZNÍ PODMÍNKY

Armatury jsou konstruovány pro prostředí definované skupinou parametrů a jejich stupni přísnosti IE34 podle normy ČSN EN 60 721-3-3 a následujících provozních podmínek.

Teplota okolního prostředí:	+5 až 60 °C
Relativní vlhkost okolního prostředí:	10 až 95 % s kondenzací, s horní mezí vodního obsahu 29 g H ₂ O/kg suchého vzduchu

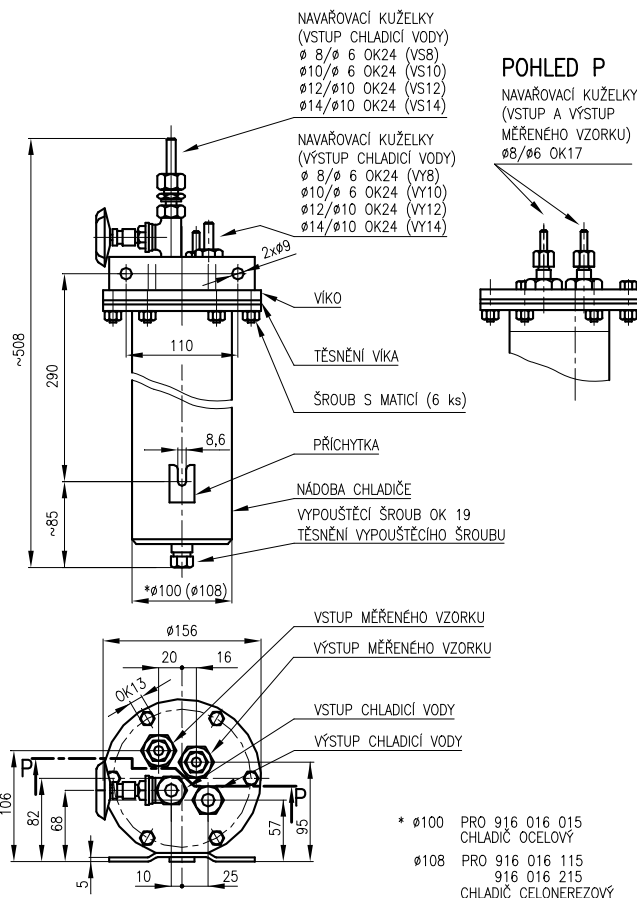
Atmosférický tlak:	70 až 106 kPa
Úroveň vibrací pouze ve třídě:	3M1

Pracovní (měřená) tekutina:
napájecí voda, pára, kotelní odluh, vratný kondenzát apod. bez mechanických nečistot

Parametry měřené tekutiny:	
přetlak	max. 0,5 MPa
teplota	max. 270 °C
průtok	max. 40 l/hod

Parametry chladicí vody:	
přetlak pro provedení 015 a 115	max. 0,25 MPa
pro provedení 215	max. 0,5 MPa
teplota	10 až 25 °C
průtok	2 až 12 l/min

Výstupní teplota vzorku při max. vstupních parametrech:
max. 80 °C



SPOLEHLIVOST

Ukazatele spolehlivosti v provozních podmínkách a podmínkách prostředí uvedených v tomto návodu

- střední doba provozu mezi poruchami	96 000 hodin (inf. hodnota)
- předpokládaná životnost	10 let

OZNAČOVÁNÍ

Údaje na výrobku

- ochranná známka výrobce
- Made in Czech Republic
- objednávací číslo výrobku
- výrobní číslo
- značka shody Δ (u vybraného zařízení)

DODÁVÁNÍ

Každá dodávka obsahuje, není-li se zákazníkem dohodnuto jinak

- dodací list
- výrobky podle objednávky
- průvodní technická dokumentace v češtině:
 - o osvědčení o jakosti a kompletnosti výrobku, které je současně záručním listem
 - o návod k výrobku
 - o protokol o zkoušce
 - o Prohlášení dodavatele o shodě dle ČSN EN ISO/IEC 17050-1, - pouze u části vybraného zařízení dle vyhlášky. 358/2016 SB. § 12, odst. (3), v souladu s požadavky odst. (6)
 - o Prohlášení o shodě dle vyhlášky č 358/2016 Sb. § 12, odst. 3 (pouze u vybraného zařízení)
 - o (u vybraného zařízení další dokumentace dle Přílohy č. 4 vyhl. 358/2016 Sb.)

Je-li stanoveno v kupní smlouvě, nebo dohodnuto jinak, může být dodávána s výrobkem další dokumentace:

- kopie inspekčního certifikátu 3.1 dle ČSN EN 10204 na jednotlivé materiály s číslem tavby
- prohlášení o shodě s objednávkou 2.1 dle ČSN EN 10204
- protokol o seizmické a vibrační kvalifikaci

PROVEDENÍ CHLADIČŮ TYP 162 34

SPECIFIKACE	OBJEDNACÍ ČÍSLO				
	916	016	xxx	xxxx	xxxx
chladič ocelový pro přetlak chladicí vody max. 0,25 MPa			015		
chladič celonerezový pro přetlak chladicí vody max. 0,25 MPa			115		
chladič celonerezový pro přetlak chladicí vody max. 0,5 MPa			215		
navařovací kuželka vstupu chladicí vody				VS8	
				VS10	
				VS12	
				VS14	
navařovací kuželka výstupu chladicí vody					VY8
					VY10
					VY12
					VY14

*) pokud nejsou za objednacím číslem uvedeny kódy VS a VY, dodává se chladič v provedení VS12 VY12

Navářovací kuželky pro vstup a výstup měřeného vzorku jsou vždy Ø8 / Ø6 (nelze měnit).

OBJEDNÁVÁNÍ

V objednávce se uvádí:

- název
- objednacím číslo výrobku
- jiné (zvláštní) požadavky
- počet kusů

PŘÍKLAD OBJEDNÁVKY

Standardní provedení:

1. Chladič
916 016 015
20 ks
2. Chladič
916 016 115 VS14 VY14
20 ks

BALENÍ

Výrobky i příslušenství se dodávají v obalu, zaručujícím odolnost proti působení teplotních vlivů a mechanických vlivů podle řízených balicích předpisů.

DOPRAVA

Výrobky je možné přepravovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 21 podle ČSN EN 60721-3-2 (tj. letadly a nákladními vozidly, v prostorech větraných a chráněných proti povětrnostním vlivům).

SKLADOVÁNÍ

Výrobky je možné skladovat za podmínek odpovídajících souboru kombinací tříd IE 12 podle ČSN EN 60721-3-1 (tj. v místech, kde není regulována teplota ani vlhkost, s nebezpečím výskytu kondenzace, kapající vody a tvoření ledu, bez zvláštního nebezpečí napadení biologickými činiteli, s málo významnými vibracemi a neležící v blízkosti zdrojů prachu a písku.)

MONTÁŽ A PŘIPOJENÍ

Při montáži je nutno dodržet následující zásady

- propojovací spojky mezi redukční komorou a chladičem, chladičem a snímačem vodivosti a odpad ze snímače vodivosti musí být krátké, tlak na výstupu redukční komory při požadovaném průtoku nesmí překročit hodnotu dovoleného vstupního tlaku platnou pro chladič
- od vstupu redukční komory až po výstup kondenzátu ze snímače vodivosti do sběrného korýtka nesmí být zabudován žádný uzavírací ani škrtící ventil

UVEDENÍ DO PROVOZU

Při použití chladiče se musí nastavit takový průtok chladicí vody, aby se dosáhlo vhodné teploty měřeného vzorku, popřípadě počtem clonek redukční komory upravit průtok vzorku.

OBSLUHA A ÚDRŽBA

Pro vyčištění chladiče je nutno odšroubovat 6 šroubů s maticí spojujících víko a nádobu chladiče a uvolnit 1 šroub v přichytky a sejmutí válcovou nádobu. Aby se nezhoršila funkce chladiče usazením vodního kamene na chladiči, je nutno (v závislosti na jakosti chladicí vody) chladič čistit v maximálně tříměsíčním intervalu. Čistí se fosforečnanem sodným nebo asi 5% kyselinou dusičnou.

NÁHRADNÍ DÍLY

SPECIFIKACE	OBJEDNACÍ ČÍSLO
nádoba ocelová bez víka	018 949 715
nádoba nerezová bez víka	019 231 315
těsnění víka nádoby	018 965 115
vypouštěcí šroub	018 964 015
těsnění vypouštěcího šroubu	047 461 715

ZÁRUKA

Výrobce ručí ve smyslu § 2113 občanského zákoníku (zákon č. 89/2012 Sb.) za technické a provozní parametry výrobku uvedené v návodu. Záruční doba trvá 24 měsíců od převzetí výrobku zákazníkem, není-li v kupní smlouvě nebo jiném dokumentu stanoveno jinak.

Reklamacce vad musí být uplatněna písemně u výrobce v záruční době. Reklamující uvede název výrobku, objednacím a výrobním číslem, datum vystavení a číslo dodacího listu, výstižný popis projevující se závady a čeho se domáhá. Je-li reklamující vyzván k zaslání přístroje k opravě, musí tak učinit v původním obalu výrobce anebo v jiném obalu, zaručujícím bezpečnou přepravu.

Záruka se nevztahuje na závady způsobené neoprávněným zásahem do přístroje, jeho násilným mechanickým poškozením nebo nedodržáním provozních podmínek výrobku a návodu k výrobku.

OPRAVY

Opravy provádí výrobce. Do opravy se přístroje zasílají v původním nebo rovnocenném obalu bez příslušenství.

VYŘAZENÍ Z PROVOZU A LIKVIDACE

Provádí se v souladu se zákonem o odpadech č. 106/2005 Sb. Výrobek ani jeho obal neobsahuje díly, které mohou mít vliv na životní prostředí.

Výrobky vyřazené z provozu (včetně jejich obalů) je možno ukládat do tříděného či netříděného odpadu dle druhu odpadu. Obal výrobku je plně recyklovatelný. Kovové části výrobku se recyklují, nerecyklovatelné plasty se likvidují v souladu s výše uvedeným zákonem.



srpen 2018
© ZPA Nová Paka, a.s.

ZPA Nová Paka, a.s.
Pražská 470
509 39 Nová Paka

tel.: spojovatel: 493 761 111
fax: 493 721 194
e-mail: obchod@zpanp.cz

www.zpanp.cz
bankovní spojení: ČSOB HK
číslo účtu: 271 992 523/300

IČO: 46 50 48 26
DIČ: CZ46504826